


マテリアル




■プリンター印刷特性比較一覧表

種別	UV硬化インクジェット印刷	インクジェット印刷	シルクスクリーン印刷
機器			
長所	<ul style="list-style-type: none"> デジタル画像処理による柔軟性 少ロット対応での印刷が可能 精細な画質再現が可能 高耐久性を有している 	<ul style="list-style-type: none"> デジタル画像処理による柔軟性 少ロット対応での印刷が可能 	<ul style="list-style-type: none"> 高耐久性を有している 精細な画質再現が可能 大ロットの生産性に優れている
短所	<ul style="list-style-type: none"> 柔軟性がない 	<ul style="list-style-type: none"> 印刷面速度では若干不利 屋外耐候性能に劣る 	<ul style="list-style-type: none"> 製造工程が複雑である 手間がかかる 少ロットには適さない
コスト	安価であり最も普及しているプリンタ方式	安価であり最も普及しているプリンタ方式	高価であり少ロットでの製造には適さない
用途	屋外広告・大規模広告	広告宣伝・細かな文字の広告	屋外使用
耐候性	約6年	約2～3年	約7年

■サイン本体材質特性比較一覧表

種別	ステンレス	アルミニウム	スチール
材質			
特長	<ul style="list-style-type: none"> 錆に非常に強い 耐熱性、強度が高い リサイクルが可能 メンテナンスが容易 素材のまま使用可能 	<ul style="list-style-type: none"> 軽い 加工に柔軟性がある リサイクルしやすい 	<ul style="list-style-type: none"> 強度が高い リサイクルが可能 加工しやすい
コスト	高価	やや安価	安価
耐食性	錆びにくい	腐食しにくい	錆びやすい
耐久性	優れている	優れている	優れている
意匠性	素材の高級感、質感が高い 表面処理の意匠性に優れる	素材の質感が高い 素材特性を活かし意匠性に優れる	塗装処理により意匠性が向上 複雑な意匠性には劣る
強度	硬い、キズが付きにくい	素材がやわらかいため傷がつきやすい	硬い、キズが付きにくい

■サイン表示面マテリアル特性比較一覧表

種別	強化ガラス + 飛散防止フィルム貼付	ポリカーボネート樹脂板	アクリル樹脂板
材質			
特長	<ul style="list-style-type: none"> 耐久性が高い 傷に強い 燃えない 飛散防止フィルムを貼ることで二次災害を抑制 	<ul style="list-style-type: none"> 耐久性が高い 燃え難い 軽量 	<ul style="list-style-type: none"> 透明度が高い 低コスト 軽量
短所	<ul style="list-style-type: none"> 重量がある コストがやや高い 	<ul style="list-style-type: none"> 傷が付きやすい 有機溶剤、アルカリ性物質に強い 変色しやすい 	<ul style="list-style-type: none"> 熱に弱く、高温で変形 有機溶剤、アルカリ性物質に弱い 燃えやすい
透明度	高い	やや高い	高い
材質感	高級感、質感が高い	高級感、質感が劣る	高級感、質感がやや劣る
加工性	工場加工のため問題なし	カッター、切断や溶剤接着に不向き	カッター、切断や溶剤接着など手軽
耐久性 (屋外)	高耐久性	変色しやすい・傷が付きやすい	帯電し、静電気により汚れやすい

製作工程

原稿制作

- ・原稿打合せ
- ・データ校正
- ・校正・修正
- ・承認



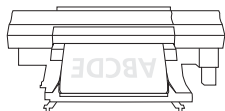
Macintosh/Windows

- ・画像編集



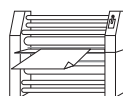
インクジェットプリンタ

- ・シートへの出力



熱転写

- ・表面保護のラミネート加工



注意事項

1. 校正で提出するカラー校正紙は実際の仕上がり色と多少異なります。
2. 色使いは自由に行えますが再現しにくい色もございますので担当者にご相談ください。
3. 色指定は DIC カラーまたは塗料用標準色で指定してください。

データ入稿について

- アプリケーション Adobe Illustrator (Mac/Win)
Adobe Photoshop (Mac/Win)
※バージョンによっては使用できない機能があります。
- ファイル形式 CMYKカラーモードの ai, eps保存形式
- サイズ 原寸または1/10スケールで作成願います。
アタリ罫は外してトンボを付け、1cmの色足しをしてください。
- フォント アウトライン化をしてください。
※カラー出力見本を添付して下さい。